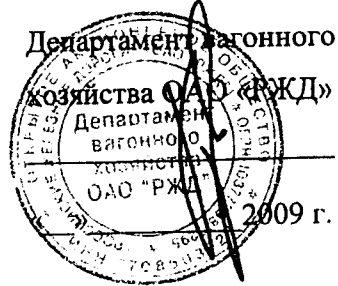


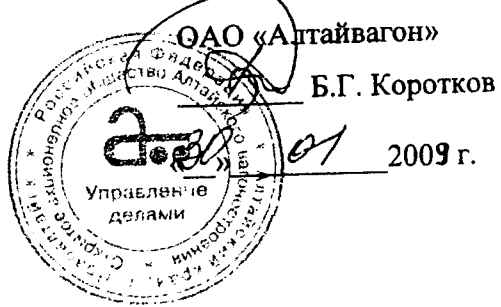
В архив 17к.

СОГЛАСОВАНО

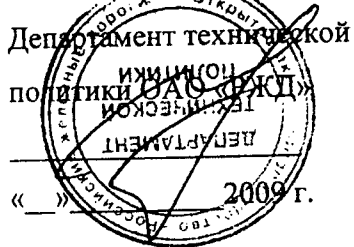


УТВЕРЖДАЮ:

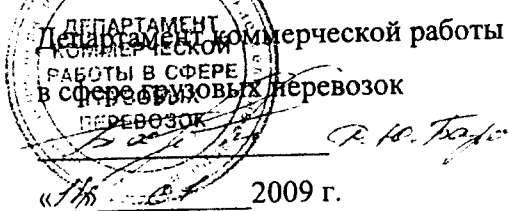
Технический директор



СОГЛАСОВАНО



СОГЛАСОВАНО



КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
Для сертификатов

ПЛАТФОРМА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ

ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

Модель 13-2114-07

ОАО - АЛТАЙВАГОН-ОГК
ДЕЙСТВИТЕЛЕН
НА 2011 Г.

Чертёж № 2114.00.000-07 СБ

ОАО "АЛТАЙВАГОН"
ОГК
УЧЁТНЫЙ
ЭФЕКТИВ № 10/1

Руководство по эксплуатации

2114.00.000-07 РЭ

ОАО - АЛТАЙВАГОН-ОГК
ДЕЙСТВИТЕЛЕН
НА 2012 Г.

ОАО - АЛТАЙВАГОН-ОГК
ДЕЙСТВИТЕЛЕН
НА 2013 Г.

Главный конструктор

ОАО «Алтайвагон»

А.Н. Крюковский
А.Н. Крюковский

«12» 12 2008

Содержание

1	Техническое описание.....	3
1.1	Назначение	3
1.2	Технические характеристики	3
2	Состав изделия.....	4
3	Устройство и работа платформы	4
4	Окраска, маркировка	7
4.1	Окраска	7
4.2	Маркировка	7
5	Общие указания по эксплуатации.....	8
6	Порядок транспортировки платформы.....	11
7	Указание мер безопасности	11
	Приложение А.....	
	(справочное)	13
	Приложение Б	
	(справочное)	15
	Приложение В	
	(справочное)	17
	Лист регистрации изменений	19

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

2114.00.000-07 РЭ

Изм.	Лист	Недокумента	Подпись	Дата
1	39	Изм. 037-201	<i>Косилова</i>	16.02.11
Разраб.		Косилова	<i>Косилова</i>	16.02.11
Пров.		Косилова	<i>Косилова</i>	16.02.11
Н. контр.		Шульгина	<i>Шульгина</i>	16.02.11
Утв		Диская	<i>Диская</i>	16.02.11

Платформа для перевозки
 лесоматериалов
 модель 13-2114-07
 Руководство по эксплуатации

Лит.	Лист	Листов
А	2	19

ОАО «Алтайвагон»

Подл. и дата
 Инв. № дубл.
 Возмен инв. №
 Подл. и дата
 Инв. № и подл.

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации распространяется на платформу для перевозки лесных материалов модели 13-2114-07.

Инструкция разработана в помощь техническому персоналу для ознакомления с устройством платформы, правилами ее эксплуатации и рекомендациями по ремонту платформы в условиях депо.

1 Техническое описание

1.1 Назначение

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на платформу модели 13-2114-07 (Приложение А рисунок А.1), предназначенную для перевозки лесных материалов, не требующих защиты от атмосферных осадков.

Платформа изготавливается в исполнении «УХЛ» для категории размещения I по ГОСТ15150-69. Эксплуатационная надёжность должна обеспечиваться в диапазоне температур от минус 50°С до плюс 50°С.

Чертеж общего вида 2114.00.000-07 СБ.

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
Для сертификатов

1.2 Технические характеристики

Таблица 1

№	Наименование параметров и размеров	Нормы по параметрам и размерам
1	Грузоподъемность, т	66
2	Масса тары, не более, т	26,2
3	Ширина колеи, мм	1520
4	Количество осей, шт	4
5	Максимальная расчетная статическая нагрузка от колесной пары на рельсы, кН/тс	230,5 (23,5)
6	Длина по осям сцепления автосцепок, мм	14620
7	Высота от головок рельсов до оси автосцепок, мм	1040-1080
8	База платформы, мм	9720
9	Ширина максимальная, мм	3220
10	Длина платформы по раме, мм	13400
11	Ширина платформы по раме, мм	2870

2114.00.000-07 РЭ

Лист

3

Подпись и дата

Име № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Име № подл.

Изм Лист № докум Подпись Дата

12	Площадь пола, м ²	38,45
13	Высота от уровня головок рельсов до уровня пола, мм	1250
14	Конструкционная скорость, км/ч	120
15	Габарит вписывания – зональный (действует по всей сети железных дорог России за исключением участков: Белореченская-Туапсе-Веселая; Крымская-Новороссийск; Чук-Лабитнанги; Пукса-Навалок; Тигей-Ачинск).	

2 Состав изделия

Платформа для перевозки лесоматериалов (Приложение А рисунок А.1) представляет собой универсальную платформу модели 13-2114, оборудованную следующим образом:

- продольные и торцевые борта, элементы их крепления к раме не установлены;

- пол платформы выполнен из стального рифленого листа толщиной не менее 5 мм, элементы металлоконструкции пола (уплотнения бортов, элементы для увязки грузов не установлены);

- установлены металлические стойки, изготовленные по типу стоек ВО-118, без увязочных цепей. Стойки крепятся болтами через лесные скобы, приваренные к боковым балкам платформы;

- установлены торцевые металлические стены (по типу ВО-162), которые крепятся через лесные скобы на концевых балках платформы и крайние лесные скобы на боковых балках.

3 Устройство и работа платформы

3.1 Устройство платформы

3.1.1 Рама платформы состоит из хребтовой балки, двух боковых, двух шкворневых, двух концевых и промежуточных балок. На боковых балках рамы установлены специальные скобы (по 8 шт. на каждой балке) для крепления лесных стоек. Рама оборудована автоматическим и стояночным тормозами.

3.1.2 Для снятия лесной стойки необходимо отжать стопорные планки от гаек и снять их. Открутить гайки и вытащить болты. Вынуть стойку из специальных скоб, закреплённых на боковых балках рамы (Приложение Б рисунок Б.2).

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

Име. № подл.	Име. № дубл.	Подпись и дата
Изм	Лист	№ докум
Подпись	Дата	

2114.00.000-07 РЭ

Лист

4

Для снятия торцевой стены необходимо снять болтовое соединение с крайней лесной стойки, объединённой с торцевой стеной, затем открутить девять болтов, крепящих торцевую стену к усилению верхнего листа концевой балки (Приложение В рисунок В.1). Выбить шплинт и вынуть ось из вертикальной стойки торцевой стены, вставленной в специальную скобу на лобовом листе концевой балки (Приложение В рисунок В.2). После этого торцевую стену, объединённую с крайней лесной стойкой можно снять.

3.1.3 Платформа оборудована автоматическим тормозом, служащим для остановки и регулирования скорости движения. В комплект тормоза колодочного типа входят: рычажная передача, позволяющая применять композиционные или чугунные колодки, воздухораспределитель 483А-03 по ТУ 3184-021-05756760-00, регулятор рычажных передач РТПП-675 по ТУ 24.05.928-89, авторежим 265А-4 по ТУ 3184-509-05744521-98, тормозной цилиндр 188Б УХЛ1 или 002 УХЛ1 по ГОСТ 31402-2009, запасной резервуар Р7-78 по ГОСТ Р 52400-2005. Воздушная магистраль оборудована концевыми кранами 4314Б УХЛ1 ТУ 3184-014-10785350-2007, соединительными рукавами Р17Б УХЛ1 по ГОСТ 2593-2009, тройником в сборе 4375-01 УХЛ1 по ТУ 3184-011-10785350-2007, разобщительным краном 4300В УХЛ1 по ТУ 3184-003-10785350-99.

При изготовлении и монтаже магистрального трубопровода и подводящих труб к камере воздухораспределителя, авторежиму, тормозному цилиндру и запасному резервуару установлены безрезьбовые трубы и соответствующая безрезьбовая арматура для их соединения, а именно: концевые краны 4314Б, тройник 4375-01 УХЛ1, штуцеры 4370 УХЛ1 (для подсоединения камеры воздухораспределителя), ниппели 4371 УХЛ1 (для подсоединения авторежима, тормозного цилиндра, запасного резервуара и разобщительного крана), муфта 4379 УХЛ1. На задней крышке тормозного цилиндра необходимо установлен золотниковый клапан 4316 УХЛ1.

3.1.4 Стояночный тормоз состоит из тяги, соединенной с горизонтальными рычагами автотормоза, червячного сектора, червячного вала со штурвалом и ручки фиксатора. Тормоз приводится в рабочее (левое) и нерабочее (правое) положения перемещением червячного вала со штурвалом. Червячный вал в рабочем и нерабочем положениях фиксируется ручкой фиксатора. Платформа затормаживается вращением штурвала по часовой стрелке. При торможении платформы ручку фиксатора необходимо повернуть на 90° в горизонтальное положение, привести в зацепление червячную пару привода стояночного тормоза, вернуть ручку фиксатора в вертикальное положение и вращением штурвала привести в действие механизм стояночного тормоза до соприкосновения тормозных колодок с поверхностью катания колес.

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»

КОПИЯ ВЕРНА

Для сертификатов

2114.00.000-07 РЭ

Лист

5

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № док.
20/ТУ-393	21.03.2011	419	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	Зам	438.037-2011	Кочин	16.02.11

Стояночный тормоз приводится в действие усилием одного человека. Для растормаживания ручку фиксатора повернуть в горизонтальное положение, при этом под воздействием возвратной пружины штока тормозного цилиндра червячный вал со штурвалом перемещается в нерабочее положение (вправо), после чего вал необходимо зафиксировать, повернув ручку фиксатора в вертикальное положение.

3.1.5 Платформа оборудуется двумя двухосными тележками модели 18-100 по ГОСТ 9246-2004 ^{тип 2} с колёсными парами по ГОСТ 4835-2006 и ТУ 24.05.816-82 или тележками модели 18-9770 по ГОСТ 9246-2004 с колёсными парами по ГОСТ 4835-2006. Колёсные пары должны быть оснащены колёсами цельнокатаными повышенного качества и твёрдости по ТУ 0943-157-01124328-2003. Тележки должны быть оборудованы композиционными тормозными колодками, обладающими колесосберегающими свойствами и повышенным ресурсом, и должны предусматривать возможность постановки чугунных тормозных колодок по ГОСТ 1205-73. Тележки должны быть оборудованы устройством для параллельного отвода колодок от колёс при отпуске тормоза.

3.1.6 Автосцепное устройство должно содержать поглощающий аппарат класса не ниже Т1 по ОСТ 32.175 (ПМКП-110, РТ-120), техническое обслуживание которых производится согласно инструкции по эксплуатации поглощающих аппаратов предприятия-изготовителя.

3.1.7 Платформы оборудуются литыми упорами по ОСТ 24.152.01-77, планками против истирания по ОСТ 24.151.01-71, крепящимися к хребтовой балке заклепками.

3.1.8 Соединение автосцепки с поглощающим аппаратом и состояние соприкасающихся поверхностей должны обеспечивать свободное перемещение автосцепки из центрального положения в крайнее от усилия руки человека и возврат обратно под действием собственного веса. Проверку производить после разрядки поглощающего аппарата.

3.1.9 Разность размеров от головки рельса до оси автосцепки по осям сцепления на одном вагоне не должна превышать 15 мм. Отклонение каждого

АВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»

КОПИЯ ВЕРНА
21.14.00.000-07.83
для сертификатов

Лист

6

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

Изв. № подл. 119/74-393
 Подпись и дата
 Рам. инв. №
 Инв. № подл.

корпуса автосцепки от горизонтального положения вверх не должно быть более 3 мм, а вниз (провисание) – 10 мм.

3.1.10 Зазор между скользящими рамой и колпаками скользящих тележек (под тарой) должен быть не менее 2 мм и не более 9 мм, при этом суммарный зазор в скользящих с обеих сторон каждого конца вагона должен быть в пределах 6...16 мм. Для регулировки зазоров должны применяться прокладки толщиной 1,5...4 мм. Количество прокладок под каждым колпаком не должно быть более 4 шт.

3.1.11 На раме платформы предусмотрены места для постановки домкратов.

4 Окраска, маркировка

4.1 Окраска

4.1.1 Рама платформы, тележки, автотормозное и автосцепное оборудование окрашивать в черный цвет. Сигнальный отросток автосцепки, наконечник соединительного рукава, концевой и разобщительный краны, штурвал стояночного тормоза окрашивать в красный цвет. Штурвал стояночного тормоза допускается окрашивать в красно-коричневый цвет.

Лесные стойки и торцевые стены окрашивать в зелёный цвет.

В случае поставки платформы другим собственникам, её окраску производить в соответствии с требованиями инструкции ЦД/76 «Инструкция ~~о порядке выпуска и курсирования по железнодорожным путям общего пользования подвижного состава предприятий и организаций, независимо от их подведомственности и форм собственности.~~» и «Правил эксплуатации и пономерного учёта собственных грузовых вагонов».

4.2 Маркировка

4.2.1 Знаки и надписи на платформу должны наноситься согласно действующему чертежу, разработанному в соответствии с альбомом «Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520мм», №632-2006.

4.2.2 На боковой балке рамы устанавливается табличка с указанием:

АВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»

КОПИЯ ВЕРНА

2114.00.000-07 Р

Лист

7

Име. № подл.	Име. № дубл.	Взам. име. №	Подпись и дата	
71910-995			С.А. 23.11.08	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

- кода предприятия – изготовителя;
- товарного знака;
- марки стали хребтовой балки;
- знака соответствия;
- года изготовления;
- порядкового номера вагона по системе нумерации предприятия-изготовителя.

4.2.3 На изделия, подлежащие приемке инспектором ОАО «РЖД» должны ставиться клейма согласно «Техническим указаниям о клеймении готовых изделий, принятых для МПС заводскими инспекторами МПС» от 23.07.62.

5 Общие указания по эксплуатации

5.1 Деповской и капитальный ремонты осуществляются в сроки, указанные приказом Министра путей сообщения № 7ЦЗ от 18.12.95 г., а также положением о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожном пути общего пользования в межгосударственном сообщении (утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, №47 от 22-23 ноября 2007г.), а именно:

- назначенный срок службы до списания – 32 года;
- до первого капитального ремонта – 17 лет;
- до первого деповского ремонта – 3 года;
- назначенный пробег (межремонтный период) от постройки до первого деповского ремонта – 210 тыс. км, но не более трёх лет эксплуатации;
- назначенный пробег между деповскими ремонтами в период эксплуатации до капитального ремонта – 100 тыс. км, но не более двух лет эксплуатации;
- назначенный пробег до деповского ремонта в период после капитального ремонта – 160 тыс. км, но не более двух лет эксплуатации.

Име. № подл.	41911-593
Подпись и дата	В.В. В.В. 03.10.08
Взам. инв. №	
Име. № дубл.	
Подпись и дата	

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

ОК-филиал ОАО «Алтайвагон»
2114.00.000-07 КУРЦИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

Вагонные депо и вагоноремонтные заводы, проводившие ремонт, несут гарантийную ответственность за исправную работу отремонтированной платформы.

5.2 В пути следования платформы обслуживаются согласно типовым инструкциям, действующим на железных дорогах ОАО «РЖД».

5.3 При эксплуатации платформы, её узлов и деталей следует руководствоваться утвержденными в установленном порядке инструкциями и правилами по содержанию, обслуживанию и ремонту, в том числе:

- правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, ЦРБ-756;
- инструкцией по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах Российской Федерации, ЦД-790;
- инструкцией по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации, ЦРБ-757;
- техническими условиями размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, ЦМ-943;
- правилами по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава, ПОТ РО 32 ЦВ-400-96;
- правилами безопасности и порядком ликвидации аварийных ситуаций с опасными грузами при перевозке их по железным дорогам, утв. МЧС (№9-733/3 от 31.10.96), МПС (№ 03-35/287 от 28.10.96);
- инструкцией по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог, ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277;
- инструктивными указаниями по эксплуатации и ремонту вагонных букс с роликовыми подшипниками, З-ЦВРК;
- *инструкцией по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации* (инструкцией осмотрищику вагонов) ЦВ-ЦЛ-408;
- *инструкцией по ремонту тормозного оборудования вагонов с учетом изменений и дополнений, ЦВ-ЦЛ-945, 932-ЦВ-ЦЛ, утвержденными 34-м Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (проект 18-19 мая 2001г.)* *инструкцией по ремонту тормозного оборудования вагонов с учетом изменений и дополнений, ЦВ-ЦЛ-945, 932-ЦВ-ЦЛ, утвержденными 34-м Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (проект 18-19 мая 2001г.)*

Инв. № подл. 419/19-393
 Подпись и дата 22.11.03 18.08
 Взам. инв. №
 Инв. № инв. №

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

2114.00.000.07 ПРОВО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

- инструкцией по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию вагонных колесных пар ЦВ/3429;
- инструкцией по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог;
- руководством по комплексному ультразвуковому контролю колёсных пар вагонов РД 07.09-97;
- руководством по деповскому ремонту грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм, 2010, утвержденным 54-м Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 18-19 мая 2011г.);
- руководством по капитальному ремонту грузовых вагонов, утвержденным 54-м Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 18-19 мая 2011г.);
- инструкцией по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов, утвержденной Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества от 30.05.2008 г.;
- руководством по испытаниям на растяжение деталей и узлов грузовых вагонов №736-2010 ПКБ ЦВ;
- руководящим документом по ремонту тележек грузовых вагонов РД 32 ЦВ 052-2009;
- руководящим документом неразрушающий контроль деталей вагонов. Общие положения РД 32.174-2001;
- руководящим документом феррозондовый метод неразрушающего контроля деталей вагонов РД 32.149-2000;
- руководящим документом вихретоковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов РД 32.150-2000;
- руководящим документом магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов РД 32.159-2000.

5.4 Размещение и крепление груза на платформе осуществляется в соответствии с требованиями «Технических условий размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах» № ЦМ-943 от 27.05.2003

филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

2114.00.000-07РЭ

Име. № посл.	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Име. № посл.
526/73-393		419		
14.08.2011				

Име. № посл.	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Име. № посл.
2	Солн.	136-2011	Курт	05.09.2011
Име. № посл.	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Име. № посл.
Име. № посл.	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Име. № посл.

5.5 Предприятие – владелец платформы несет ответственность за своевременный осмотр, ревизии, ремонт и испытания вагона-платформы и ее узлов.

5.6 Ремонты платформы должны производиться на предприятиях, имеющих специальное разрешение (лицензию).

6 Порядок транспортировки платформы

Платформа после постройки или производства планового вида ремонта (деповской, капитальный) отправляется заказчику в порожнем состоянии как груз на своих осях.

7 Указание мер безопасности

7.1 Соблюдение мер безопасности, изложенных в настоящей инструкции, в инструкциях, указаниях и распоряжениях ОАО «РЖД» по эксплуатации грузовых вагонов, является необходимым условием безаварийной эксплуатации платформы и безопасности обслуживающего персонала.

7.2 Роспуск с горки платформы должен производиться в соответствии с требованиями «Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации», «Инструкции по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах Российской Федерации» и «Инструкцией по работе механизированной горки», утверждённой начальником отделения дороги, а при отсутствии в составе железной дороги отделений – главным инженером железной дороги.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать платформу, имеющую неисправности;
- производить погрузку и выгрузку грузов в незаторможенной стояночным тормозом платформе;
- соединять и разъединять рукава междувагонного соединения до полной остановки поезда;

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

Инв. № подл. 119/74-399
 Подпись и дата 12.12.08
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	2114.00.000-07 РЭ	Лист
						11

- не допускается замена в эксплуатации элементов (узлов) платформы другими, отличающимися по конструкции или материалам от предусмотренных в чертежах изготовителя, без его согласия и без согласия ОАО «РЖД»;

- не допускается использовать для перемещения платформы и выполнения маневров элементы конструкции, за исключением специальных маневровых захватов.

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Изм. № подл.	419/24-993			
Подпись и дата	В.В.В. - 03.10.08			
Взам. инв. №				
Изм. № дубл.				
Подпись и дата				

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

2114.00.000-07 РЭ

Лист
12

Приложение А
(справочное)

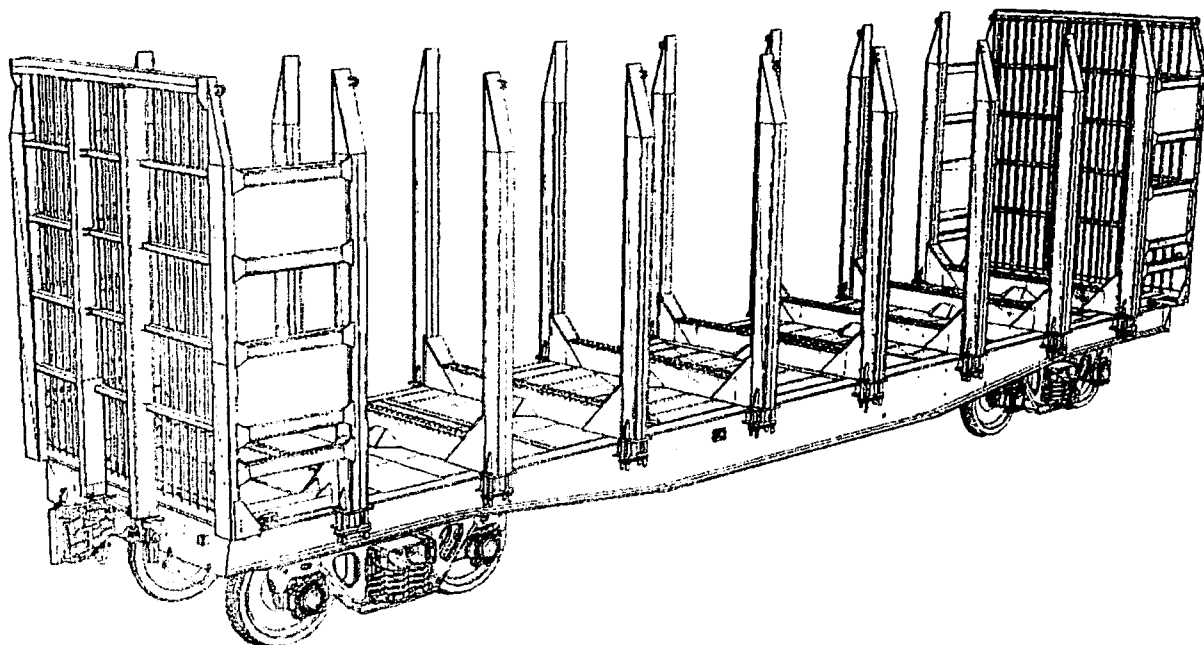


Рисунок А.1
Платформа модели 13-2114-07

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
Для сертификатов

Име. № подл. 540/74-393	Подпись и дата 16.02.11	Взам. инв. № 419	Име. № дубл.	Подпись и дата
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
1	30	Изм. 037-207	Евд	16.02.11
2114.00.000-07 РЭ				Лист
				13

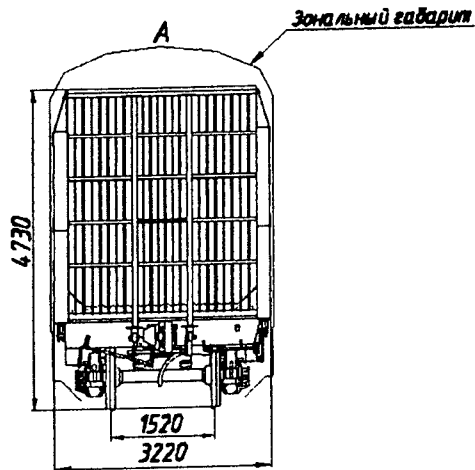
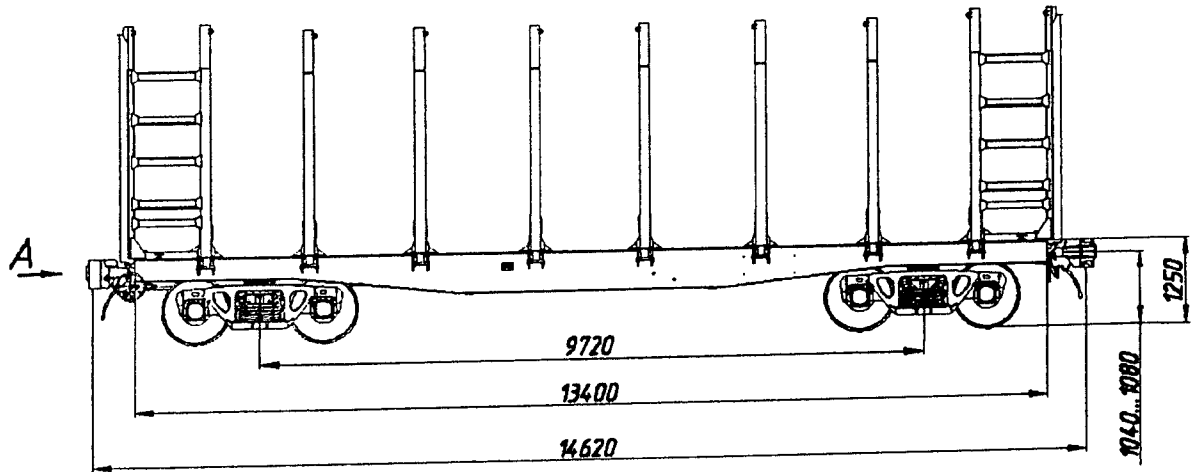


Рисунок А.2
Габаритный чертеж платформы модели 13-2114-07

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
Для сертификатов

Имя, фамилия, отчество: Подпись, дата: Имя, №, №, №: Имя, №, №, №: 520/74-293 Р-1-31034011 419

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
1	30АМ	Цкл. 037-2011	Часов	16.02.11

2114.00.000-07 РЭ

Приложение Б
(справочное)

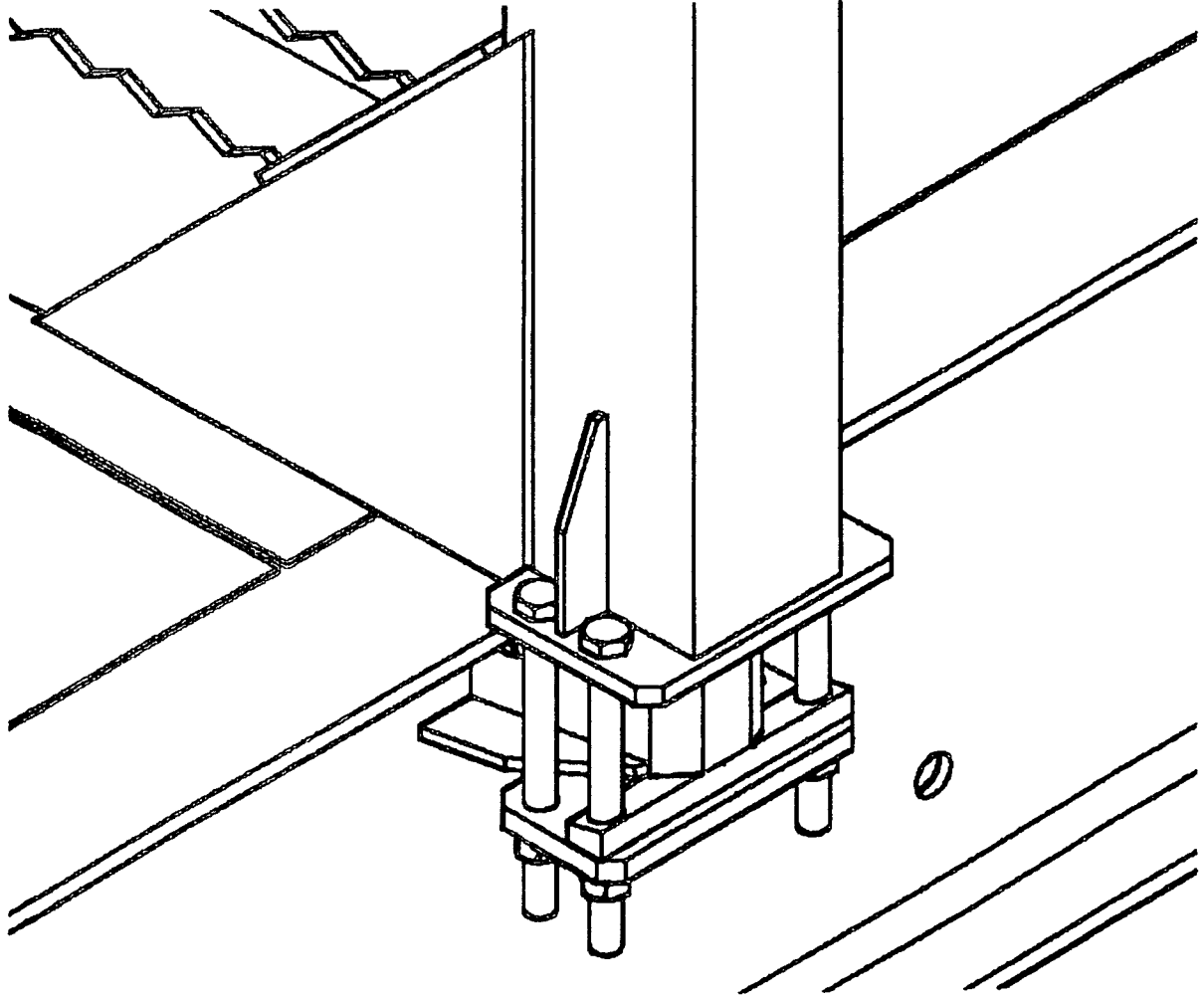


Рисунок Б.1
Крепление стойки к раме

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
Для сертификатов

Изм. №	Подпись и дата	Разм. или №	Или № д.б.с.	Подпись и дата
520/73-993	Р.П. 31.03.2011	419		

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
1	3	3014.037-201	Каш	16.02.11

2114.00.000-07 РЭ

Лист

15

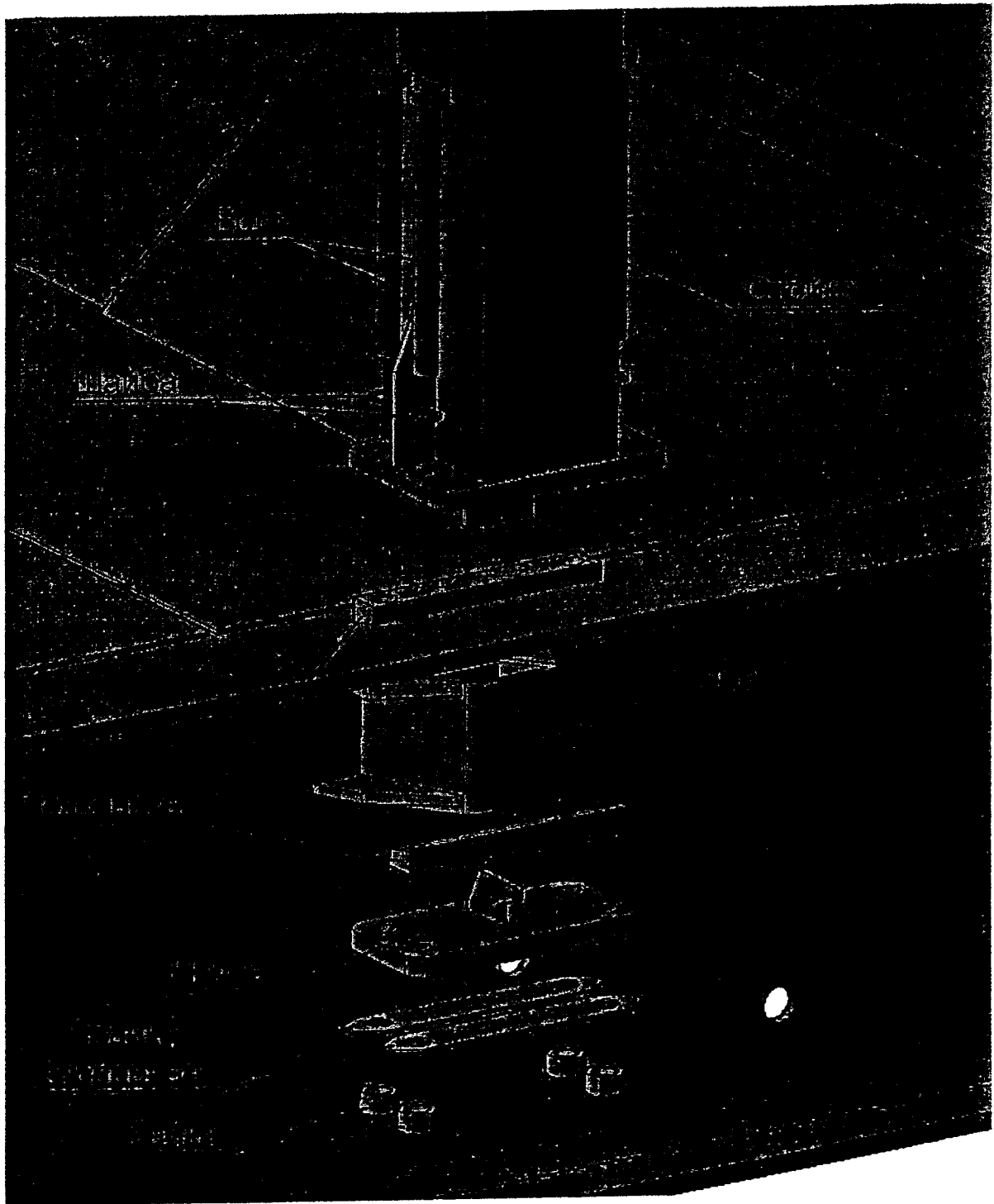


Рисунок Б.2
Составляющие крепления стойки

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
Для сертификатов

Имя, № подразделения	Подпись, и.д.д.д.д.	Имя, № д.д.д.д.	Подпись, и.д.д.д.	Время, и.д.д.д.	№
580/30-393	2-1-3103/001	419			

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	39M	Узл. 037-201	Юр/	16.02.11

2114.00.000-07 РЭ

Лист
16

Приложение В
(справочное)

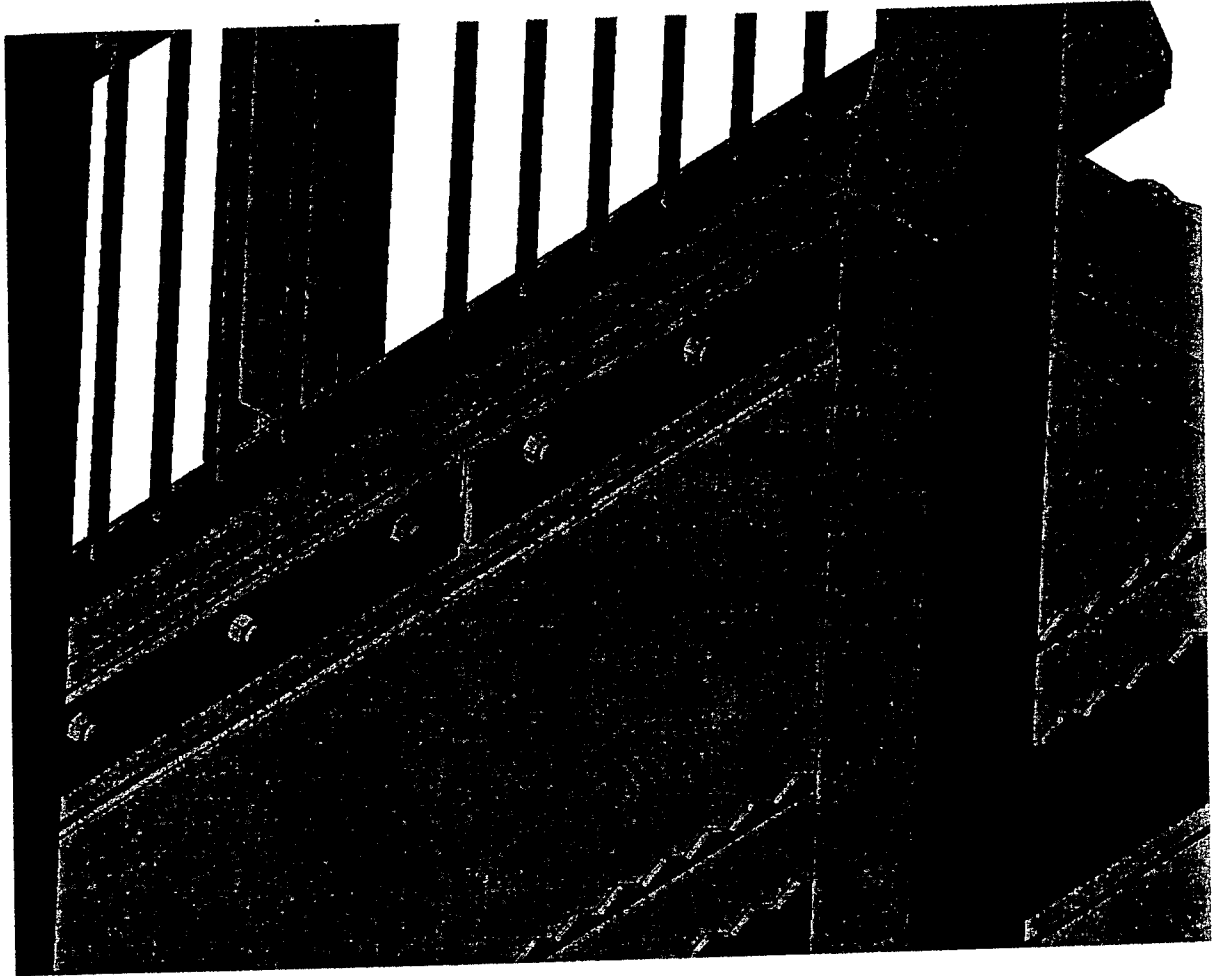


Рисунок В.1
Крепление торцевой стены к усилению
верхнего листа концевой балки

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
Для сертификатов

Подпись и дата	
Мас. № докум.	1
Деталь №	419
Изм.	58072-993 А.Р.-А. 31.09.2011

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		301.46.037-2011	В.С.М.	16.02.11

2114.00.000-07 РЭ

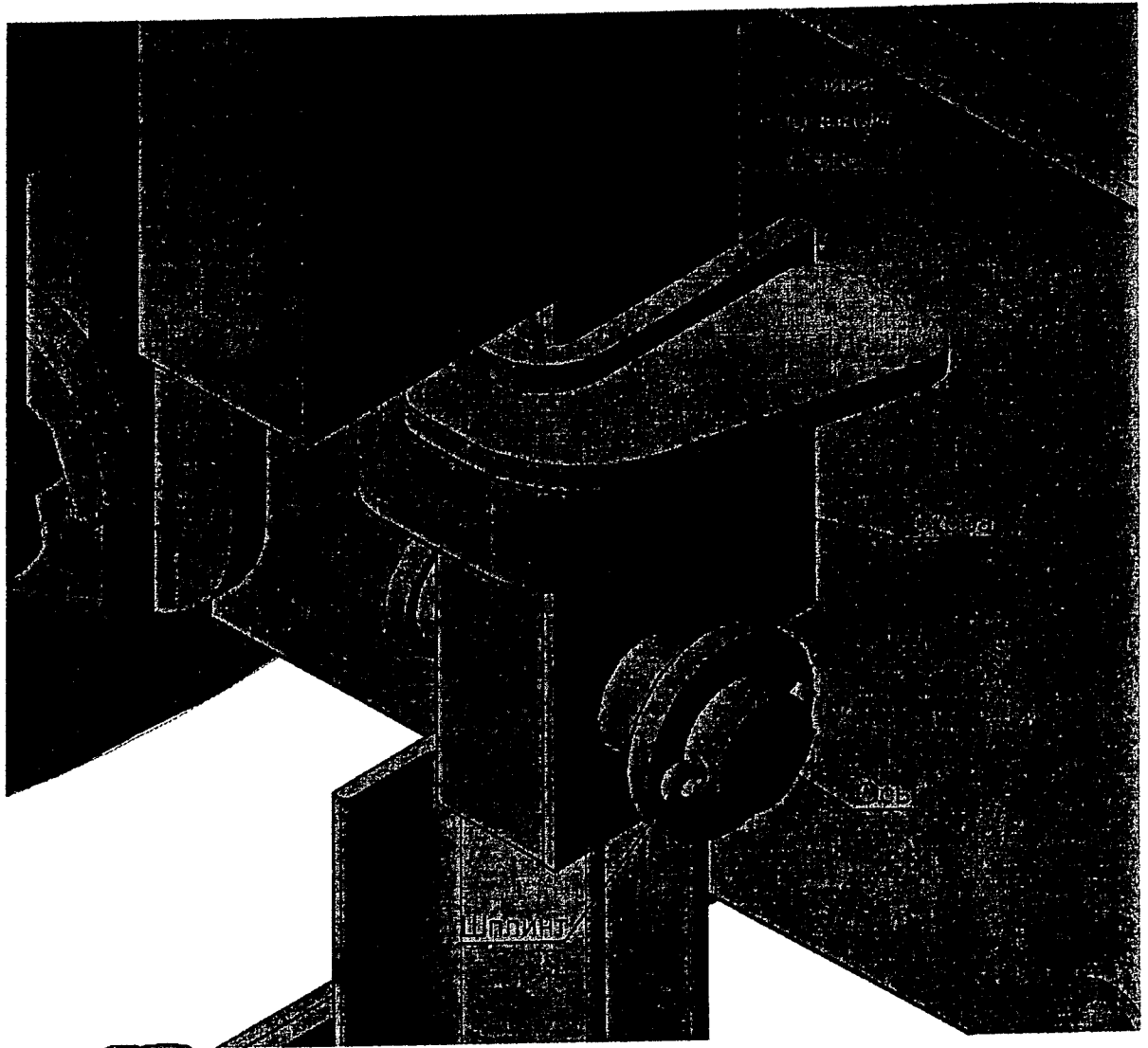


Рисунок В.2
Крепление торцевой стены к лобовому листу концевой балки

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
Для сертификатов

2114.00.000-07 РЭ

Лист

18

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	Вам	Ил. 037-207 Кев	16.02.11	

52074-393 АС-4 3103.2011 419

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)					№ документа	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных	Всего листов (стр.) в документе			
1	6, 7, 9, 10	2, 5, 14, 15, 16, 17, 18	19		19	№ 037-2011	<i>[Signature]</i>	30.09.11
2	9	10	—	—		№ 136-2011	<i>[Signature]</i>	16.09.11

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

Инв. № подл. 58079-393
 Подпись и дата *[Signature]* 31.03.2011
 Взам. инв. № 419
 Инв. № докум. 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	№	№ 037-2011	<i>[Signature]</i>	30.09.11

2114.00.000-07 РЭ

КВСК ОМиС
Пер. № 014-2011

БМиС

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель начальника
Департамента вагонного
хозяйства ОАО «РЖД»

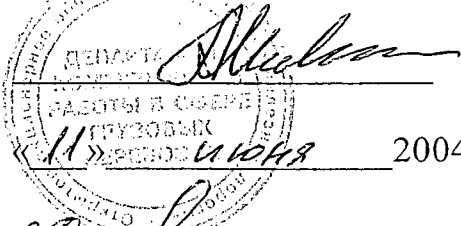
[Handwritten signature]



Главный инженер
ОАО «Алтайвагон»
В.М.ЩЕРБИНИН
2004 г.

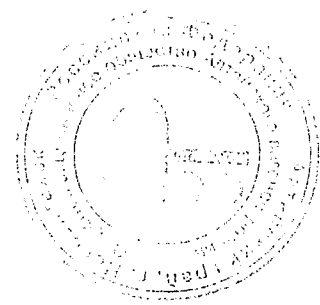
« » _____ 2004 г.

Заместитель начальника
Департамента грузовой и
Коммерческой работы



[Handwritten signature]
10.06.04

«11» июня 2004 г.



Универсальная 4-осная платформа,
оборудованная под перевозку лесоматериалов
в зональном габарите погрузки
(Модель 13-2114 исполнение -07) с торцевыми стенами) (2)

Дополнение к техническим условиям
ТУ 24.05.001.132-01

Главный конструктор
ОАО «Алтайвагон»

[Handwritten signature] В.В. ДВЕРНИКОВ

«07» июня 2004 г.

ОАО «АЛТАЙВАГОН»
ОГК
УЧЕТНЫЙ

ЭР ЭМ ПЛЯР № 17/12
[Handwritten signature]

ОАО «АЛТАЙВАГОН»
ОГК
ДЕЙСТВИТЕЛЕВ
НА 2011 г.
Копия верна
Для сертификатов
ОАО «АЛТАЙВАГОН»
ОГК
ДЕЙСТВИТЕЛЕВ
НА 2012 г.

2004 г.

[Vertical handwritten notes on the left margin]
10.06.04
№ А81/393

Настоящее дополнение к техническим условиям ТУ 24.05.001.132-01 распространяются на платформу для перевозки лесоматериалов модели 13-2114-07 (далее платформу).

Платформа должна изготавливаться в исполнении "У" для категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Платформа оборудована с учетом зонального габарита погрузки металлическими стенами типа ВО-162, металлическими боковыми стойками типа ВО-118 без увязочных цепей и предназначена для перевозки лесных грузов, не требующих защиты от атмосферных осадков, по маршрутам, определенным в п.2.1 "Технических условий размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах" № ЦМ-943.

Пример условного обозначения при заказе: "Вагон-платформа для перевозки лесоматериалов. Модель 13-2114-07. ТУ 24.05.001.132-01".

1 Технические требования

1.1 Платформа для перевозки лесоматериалов представляет собой универсальную платформу, оборудованную следующим образом:

- продольные и торцевые борта, элементы их крепления к раме не устанавливать;
- пол должен быть металлическим из стального рифленого листа толщиной не менее 5 мм;
- элементы металлоконструкции пола (уплотнения бортов, элементы для увязки грузов) не устанавливать;
- установить металлические стойки, изготовленные по типу ВО-118, без увязочных цепей. Стойки должны крепиться болтами через лесные скобы, приваренные к боковым балкам платформы;
- установить торцевые стены типа ВО-162, которые должны крепиться через лесные скобы на концевых балках платформы и крайние лесные скобы на боковых балках.

1.2 Окраска платформы:

- рама платформы, тележки, тормозное и автосцепное оборудование должны быть окрашены в черный цвет эмалями ПФ-115 ГОСТ 6465-76 или ПФ-133 ГОСТ 926-82 в два слоя по грунту;
- металлические стойки и торцевые стены должны быть окрашены в зеленый цвет эмалями ПФ-115 ГОСТ 6465-76 или ПФ-133 ГОСТ 926-82;
- остальные требования к окраске в соответствии с ГОСТ 7409-90;
- знаки и надписи наносить в соответствии с Альбомом "Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм" № 632 ПКБ ЦВ и действующей технической документацией.

Подл. и дата
 Имя, № докл.
 Измен. №, № докл.
 481
 6С47303

2	-	13-2114-07-002-001	С.И.В. 22.04.13
1	Зам.	13-2114-07-001-0	Т.О.Ч. 24.04.10
Изм.	Лист	Недокумента	Подпись Дата
Разраб.	Косилова		24.04.10
Пров.	Косилова		24.04.10
Н. контр.	Гламаздина		24.08.10
Утв.	Хоминич		24.08.10

Дополнение к ТУ 24.05.001.132-01

Универсальная 4-осная платформа модели 13-2114, оборудованная под перевозку лесоматериалов в зональном габарите погрузки (Модель 13-2114 исполнение 07 с торцевыми стенами)

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»

ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ

Для сертификатов 5

ОАО «Алтайвагон»

1.3 Размещение и крепление лесоматериалов на платформе производить в соответствии с «Техническими условиями размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах», утвержденными МПС России 27 мая 2003 г., № ЦМ-943.

2. Основные параметры и размеры

2.1 Грузоподъемность, т	66
2.2 Масса тары, не более, т	26,2
2.3 Ширина максимальная, мм	3220
2.4 Высота максимальная, мм	4600
2.5 Высота от уровня головок рельсов до уровня пола, мм	1250
2.6 Габарит вписывания по ГОСТ 9238	1-Т*
2.7 Габарит погрузки по ТУ, № ЦМ-943	Зональный

*С дополнительным контуром верхнего очертания по п.3.8 ГОСТ 9238,

Остальные параметры и размеры в соответствии с ТУ 24.05.001.132-01.

604/393	№ докум. ЦМ-943	Изм. № 481	Изм. № 001/10	Подпись и дата
---------	-----------------	------------	---------------	----------------

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

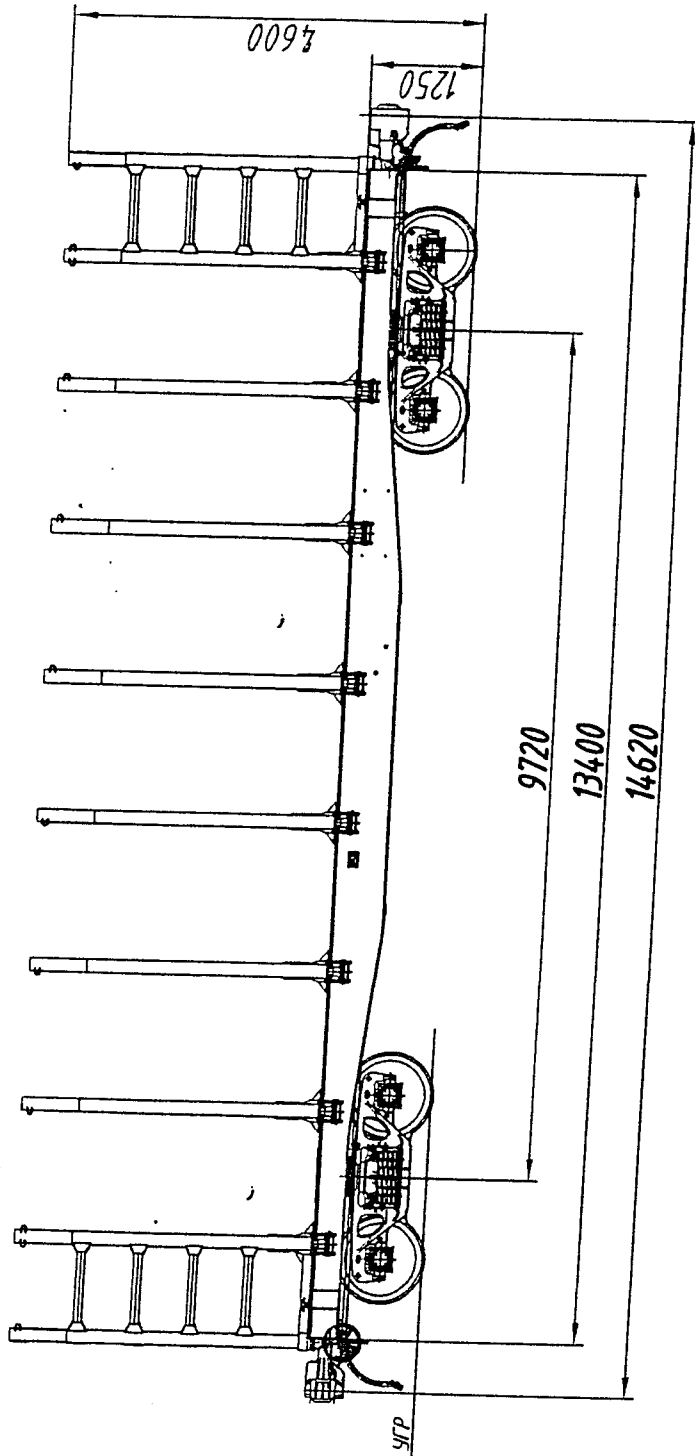
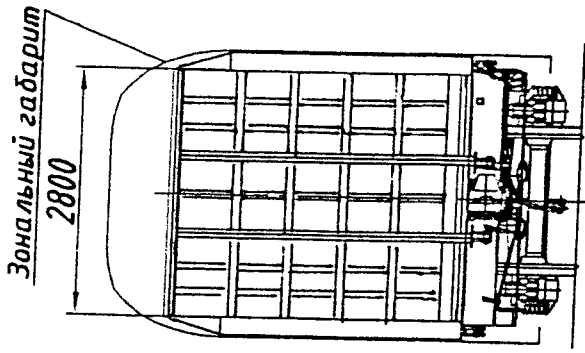
1	Зам.	Изм. 2/14-07.001/10	Т.С.С.	24.08.10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Дополнение к ТУ 24.05.001.132-01

Лист

3

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № инв.	
181755	09.12.05			



Вагон-платформа для перевозки лесоматериалов

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
Для сертификатов

Дополнение к ТУ 24.05.001.132-01

Лист

4

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)					№ документа	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных	Всего листов (стр) документа			
1	-	2, 3	5		5	2114-07.001-2010	<i>Нсв</i>	21.09.10
2	1, 2;	-	-		5	2114-07.002-2010	<i>С.С.С.</i>	22.04.13

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

Имя, № подл. 604/393
 Подпись и дата *С.С.С.* 481

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Нсв 2114-07.001-10	<i>Нсв</i>	21.09.10

Дополнение к ТУ 24.05.001.132-01

5.12 Деповской и капитальный ремонты осуществляются в сроки, указанные приказом Министра путей сообщения №7ЦЗ от 18.12.95г, а также положением о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожном пути общего пользования в межгосударственном сообщении (утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, №47 от 22-23 ноября 2007г.).

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Платформа транспортируется к месту эксплуатации как груз на своих осях с номером завода-изготовителя или с номером, присвоенным ИВЦ ЖА.

6.2 Хранение платформы производится по группе условий хранения изделий «Ж1» ГОСТ 15150.

6.3 Не допускается использовать платформу в качестве склада.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие платформы требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок на платформу – 3 года со дня передачи заказчику (кроме сменяемых деталей).

7.3 Гарантийный срок на металлоконструкцию рамы – 10 лет.

7.4 Гарантийные сроки на комплектующие изделия в соответствии с государственными, отраслевыми стандартами и ТУ поставщиков на эти изделия.

Име. № подл.	09/13/93
Подпись и дата	<i>С.В.Сидорова</i>
Взам. инв. №	393
Име. № дубл.	
Подпись и дата	

КВСК-филиал ОАО «Алтайвагон»
КОПИЯ ВЕРНА
 Для сертификатов

ТУ 24.05.001.132-01

Лист

13	Зам.	2.114.015-250	<i>Сидорова</i>	01.10.98
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

18